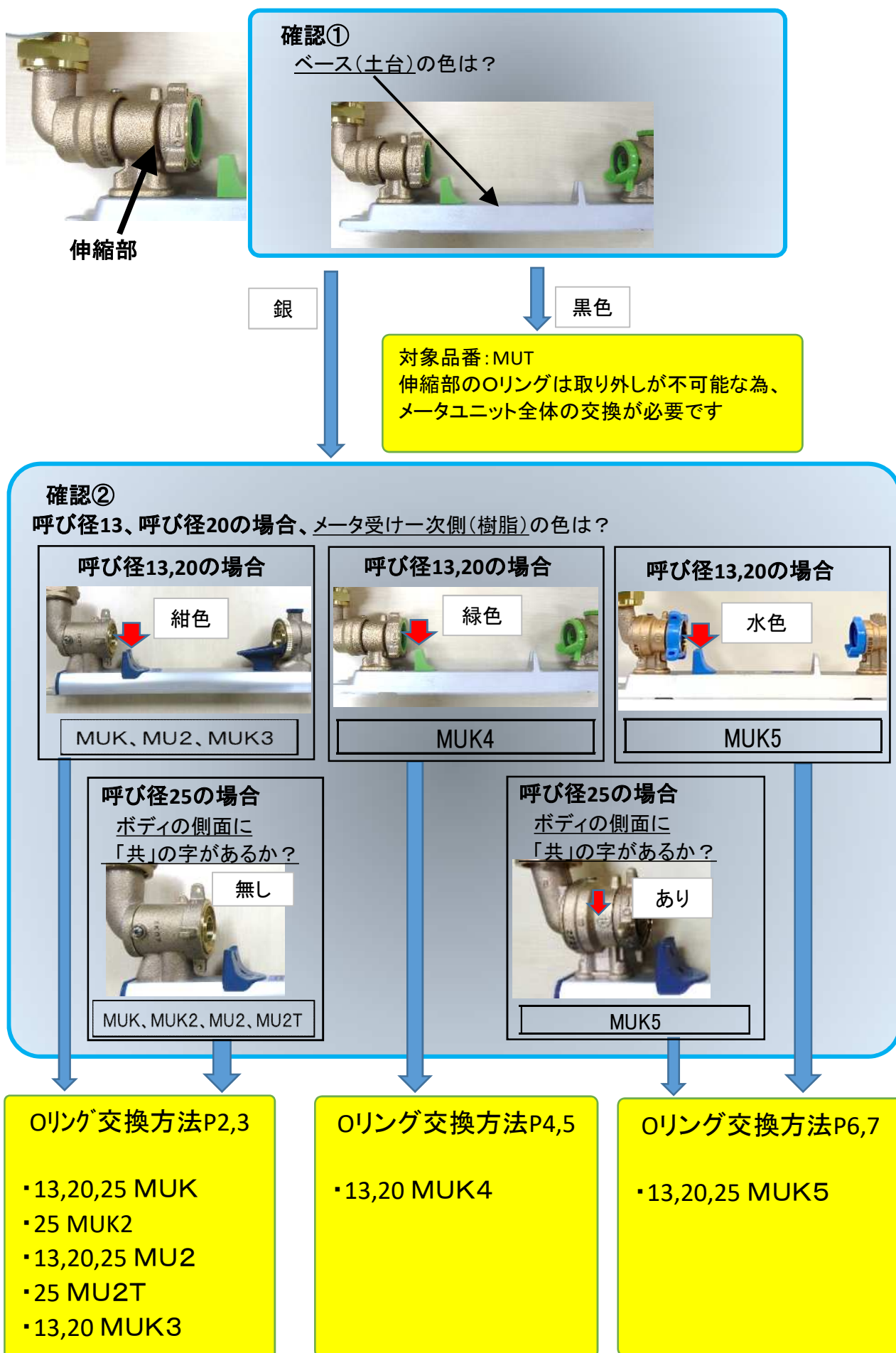


メータユニットの伸縮部リングの確認方法



対象品番:「MUK、MUK2、MU2、MU2T、MUK3の場合」

1. ユニオンナットと減圧弁(又は止水栓)の接続を解く



取り外し後

2. 一次側台座の小ねじ(2ヶ所)をプラスドライバーを用い取り外す



一次側台座

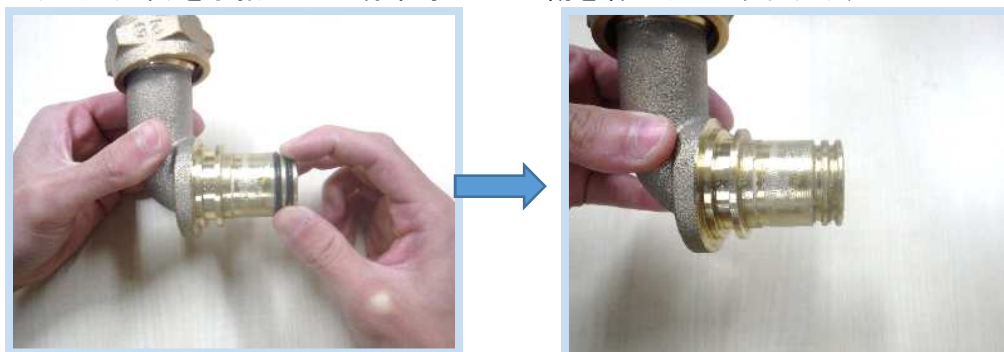
取り外し後

3. ユニオン部を一次側台座より引っ張り取り外す



ユニオン部

4. Oリング(2本)を手指もしくは竹串等でミゾに傷を着けないよう取り外す



(注)Oリングが入っているミゾは傷付けないでください。漏れの原因となります。

(注)Oリングを取り外した後、Oリングミゾ及び胴体内周シール面にスケール等が付着していた場合は。水洗後にペーパータオル等で拭き取り、異物の付着が残っていないことを確認してください。

5. 当社製Oリング(2本)にグリスをよく馴染ませてから、Oリングミゾへ指でなぞりながら装着する。



表. 呼び径別 使用Oリング

呼び径	Oリング
13	JASO 2022
20	JASO 2022
25	JASO 2026

(注)左図の状態後、Oリングにキズ、変形、異物の付着、ねじれ、OリングミゾからOリングのはみだし等の異常がないことを確認してください。

6. 取り外し工程1. ~3. の逆の手順で組付ける



ユニオン部差込み



小ねじ(2本) ドライバーで固定



完了

記載内容は、予告なく変更する場合があります。最寄りの当社支店。営業所へご確認ください。

対象品番:「MUK4の場合」

1. メータ受け一次側を指で引張り取り外す



取り外し後

2. 送りハンドルを”S”方向に回し取り外す



取り外し後

3. Oリング(2本)を手指もしくは竹串等でミゾに傷を着けないよう取り外す



取り外し後

(注) Oリングが入っているミゾは傷付けしないでください。漏れの原因となります。

(注) Oリングを取り外した後、Oリングミゾ及び胴体内周シール面にスケール等が付着していた場合は、水洗後にペーパータオル等で拭き取り、異物の付着が残っていないことを確認してください。

4. 当社製Oリング(2本)にグリスをよく馴染ませてから、Oリングミゾへ指でなぞりながら装着する。



表. 呼び径別 使用Oリング

呼び径	Oリング
13	P-21
20	P-21

(注) 左図の状態後、Oリングにキズ、変形、異物の付着、ねじれ、OリングミゾからOリングのはみだし等の異常がないことを確認してください。

5. 取り外し工程1. ~2. の逆の手順で組付ける



送りハンドルねじ込み



メータ受け一次 差込み



完了

(注)その他、取扱上の注意事項等は、「メータユニット取扱説明書」を参照してください。

記載内容は、予告なく変更する場合があります。最寄りの当社支店。営業所へご確認ください。

対象品番:「MUK5の場合」

1. メータ受け一次側を指で引張り取り外す



取り外し後

2. 送りハンドルを”S”方向に回し取り外す



取り外し後

3. Oリング(2本)を手指もしくは竹串等でミゾに傷を着けないよう取り外す



取り外し後

(注) Oリングが入っているミゾは傷付けしないでください。漏れの原因となります。

(注) Oリングを取り外した後、Oリングミゾ及び胴体内周シール面にスケール等が付着していた場合は、水洗後にペーパータオル等で拭き取り、異物の付着が残っていないことを確認してください。

4. 当社製Oリング(2本)にグリスをよく馴染ませてから、Oリングミゾへ指でなぞりながら装着する。



表. 呼び径別 使用Oリング

呼び径	Oリング
13	P-16
20	JASO 2023
25	JASO 2030

(注) 左図の状態後、Oリングにキズ、変形、異物の付着、ねじれ、OリングミゾからOリングのはみだし等の異常がないことを確認してください。

5. 取り外し工程1. ~2. の逆の手順で組付ける

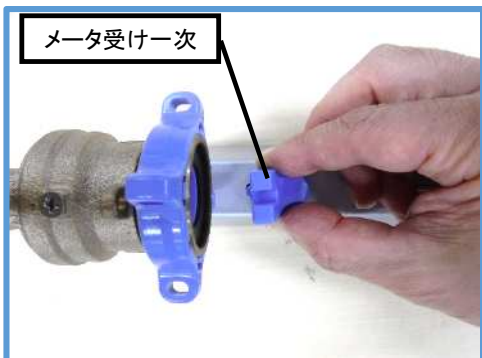


送りハンド

送りハンドルを差込み



送りハンドルを”O”方向に回しねじ込み



メータ受け一次

メータ受け一次側 差込み



完了

(注)その他、取扱上の注意事項等は、「メータユニット取扱説明書」を参照してください。

記載内容は、予告なく変更する場合があります。最寄りの当社支店。営業所へご確認ください。